

Cahier des Clauses Techniques Particulières

MAPA - PERCEUSE-DEFONCEUSE - 2026

Fourniture, installation, mise en service et formation d'une perceuse-défonceuse automatique CNC pour la filière Agencement de l'UFA du Lycée de l'Atlantique à Royan

1. Identification du pouvoir adjudicateur

a. Pouvoir adjudicateur

Le pouvoir adjudicateur est le GIP-FCIP de l'académie de Poitiers représenté par

M. Ahmed BAUVIN, directeur-ordonnateur
GIP FCIP de l'académie de Poitiers

Téléport 5 – LP2I – 3ème étage – Avenue du Parc du Futur

86130 Jaunay-Marigny

b. Présentation

Le GIP-FCIP de l'académie de Poitiers est un groupement d'intérêt public "formation continue et insertion professionnelle" ; il est chargé de développer des activités de conseil, d'ingénierie, d'accompagnement et de formation des acteurs de la formation et de validation des acquis de l'expérience. Il a pour objet le développement d'une coopération concertée au niveau de l'académie dans les domaines de la formation continue des adultes. Il développe également des formations en apprentissage dans les lycées publics de l'académie de Poitiers (le CFA académique).

c. Contexte

Acteur majeur dans la formation en apprentissage, le CFA académique (CFAA) offre plus de 200 formations théoriques et techniques au sein de son réseau de 64 UFA (Unités de Formation) réparties dans les lycées publics sur toute l'académie de Poitiers pour la formation de plus de 1300 apprentis.

d. Présentation du projet

Dans le cadre de ses missions de formation professionnelle, le GIP FCIP de l'académie de Poitiers souhaite acquérir une perceuse-défonceuse destinée à équiper un plateau technique utilisé pour la formation des apprentis.

Cet équipement sera mis à disposition des apprenants afin de développer leurs compétences dans les domaines du travail du bois et des matériaux dérivés. Il permettra la réalisation de travaux de perçage, de fraisage, de rainurage, de défonçage et d'usinage de précision, dans des conditions proches de celles rencontrées en milieu professionnel.

L'acquisition de ce matériel s'inscrit dans une démarche de modernisation des équipements pédagogiques et vise à garantir aux apprentis un environnement de formation conforme aux exigences des métiers auxquels ils se destinent. L'utilisation d'un équipement performant et sécurisé contribuera à l'acquisition des gestes professionnels, au respect des règles de sécurité et à la maîtrise des techniques d'usinage attendues par les entreprises.

Le présent marché a pour objet la fourniture d'une perceuse-défonceuse neuve, de qualité professionnelle, conforme aux normes en vigueur et adaptée à une utilisation pédagogique intensive. Le matériel devra être livré avec l'ensemble des accessoires nécessaires à son fonctionnement, sa documentation technique, ses notices d'utilisation ainsi que les garanties prévues par le constructeur.

Cet investissement participe à l'amélioration des conditions d'apprentissage et à la montée en compétences des apprentis, en leur permettant de travailler sur des équipements répondant aux standards actuels des ateliers et des entreprises.

2. Descriptif des prestations attendues

La prestation comprend obligatoirement :

- fourniture de la machine CNC complète ;
- transport jusqu'au site d'installation ;
- déchargement ;
- manutention et mise en place ;
- installation complète ;
- raccordements nécessaires ;
- réglages ;
- essais fonctionnels ;
- mise en service ;
- contrôle de conformité ;
- formation des utilisateurs ;
- fourniture de la documentation technique ;
- garantie ;
- assistance technique.

Aucune prestation nécessaire au fonctionnement normal de l'équipement ne pourra faire l'objet d'un supplément après notification du marché.

3. Caractéristiques générales attendues

La machine proposée devra répondre aux caractéristiques minimales suivantes.

Type d'équipement	
Désignation	Exigence minimale
Type	Perceuse-défonceuse automatique CNC
Utilisation	Fabrication agencement bois et panneaux dérivés
Commande	Commande numérique industrielle
État	Matériel neuf
Installation	Sur site utilisateur

4. Caractéristiques techniques de la machine

Axes et commande numérique

Désignation	Exigence
Nombre d'axes contrôlés	4 axes minimum
Commande numérique	Full paramétrique
Programmation	À préciser par le candidat
PC industriel	À préciser par le candidat
Moniteur	Écran TFT 20 pouces minimum
Chargement programmes	USB ou prise RJ45
Importation fichiers DXF	Obligatoire
Logiciel optimisation coupe	Obligatoire
La marque et le modèle de la commande numérique	À préciser par le candidat
Les capacités logicielles	À préciser par le candidat
Les formats compatibles	À préciser par le candidat
Les possibilités d'évolution	À préciser par le candidat

5. Groupe de perçage

La machine devra disposer d'une tête de perçage adaptée aux travaux d'agencement.

Caractéristiques minimales

Désignation	Exigence
Nombre de mandrins	20 minimum – nombre exact à préciser par le candidat
Type de mandrins	À préciser par le candidat
Configuration	À préciser par le candidat
Vitesse rotation mandrins	À préciser par le candidat
Puissance moteur	À préciser par le candidat
Vitesse de rotation	À préciser par le candidat
Possibilités d'outillage	À préciser par le candidat
Puissance moteur	À préciser par le candidat

6. Groupe de défonçage

La machine devra intégrer un groupe électrobroche permettant les opérations de fraisage et défonçage.

Caractéristiques minimales

Désignation	Exigence
Puissance électrobroche	5 kW minimum
Alimentation	380 V
Vitesse rotation	12 000 à 24 000 tr/min
Type de cône	À préciser par le candidat
Changeur d'outils	Obligatoire
Type de porte-outils	À préciser par le candidat
Capacité du magasin	À préciser par le candidat
Nombre d'outils disponibles	À préciser par le candidat
Temps de changement	À préciser par le candidat

7. Groupe de sciage

La machine devra être équipée d'un groupe de sciage.

Caractéristiques minimales

Désignation	Exigence
Position sciage	Axe X
Diamètre lame	100 mm
Vitesse rotation lame	À préciser par le candidat

8. Magasin d'outils

La machine devra disposer d'un magasin linéaire.

Caractéristiques minimales

Désignation	Exigence
Type	Magasin linéaire
Capacité	4 positions minimum
Nombre de positions	À préciser par le candidat
Type d'outils acceptés	À préciser par le candidat
Système de gestion	À préciser par le candidat

9. Dimensions des panneaux

La machine devra permettre l'usinage des panneaux suivants :

Dimensions maximales	
Axe	Dimension
X	Infini
Y	1250 mm minimum avec magasin linéaire
Z	50 mm
Dimensions minimales	
X	270 mm minimum
Y	150 mm minimum
Z	3 mm minimum

Le candidat précisera les limites réelles d'utilisation.

10. Capacité d'usinage

Fonction	Valeur attendue
Profondeur perçage horizontal axe X	À préciser par le candidat
Profondeur perçage horizontal axe Y	À préciser par le candidat
Profondeur perçage vertical	À préciser par le candidat
Diamètre maxi mèche verticale	À préciser par le candidat
Diamètre maxi mèche horizontale	À préciser par le candidat

11. Motorisations

Désignation	Valeur
Puissance moteurs mandrins/scie	1,7 kW minimum
Vitesse avance panneau	À préciser par le candidat
Poids maximum panneau admissible	À préciser par le candidat

12. Calibration et référencement

Caractéristiques attendues	
Système de calibrage automatique ou équivalent	Obligatoire
Règle de référence ;	Obligatoire
Système assurant la répétabilité des usinages	Obligatoire

13. Installation électrique

Caractéristiques attendues	
Puissance électrique totale installée	Obligatoire
Tension d'alimentation	Obligatoire
Intensité nécessaire	Obligatoire
Type de protection électrique	Obligatoire
Section des câbles nécessaires	Obligatoire

Alimentation prévue : **380 V triphasé** (sous réserve des préconisations constructeur).

14. Installation pneumatique

Caractéristiques attendues	
Pression d'air nécessaire	Obligatoire
Consommation maximale	Obligatoire
Diamètre intérieur du tuyau	Obligatoire
Type de raccordement	Obligatoire
Qualité d'air requise	Obligatoire

15. Aspiration des poussières

Caractéristiques attendues	
Diamètre de raccordement aspiration	Obligatoire
Débit nécessaire	Obligatoire
Consommation d'air éventuelle	Obligatoire
Caractéristiques de l'installation d'aspiration	Obligatoire
Diamètre de raccordement aspiration	Obligatoire

16. Sécurité machine

Caractéristiques attendues	
Boutons d'arrêt d'urgence	Obligatoire
Dispositifs de sécurité conformes aux normes	Obligatoire
Protections adaptées	Obligatoire
Signalisation des risques	Obligatoire
Présence de barrières immatérielles	À préciser par le candidat
Caractère standard ou optionnel	À préciser par le candidat
Dispositifs complémentaires	À préciser par le candidat

17. Conformité réglementaire

Le titulaire fournira obligatoirement :

- certificat de conformité CE ;
- déclaration CE ;
- notices réglementaires ;
- recommandations constructeur.

La machine devra être conforme aux normes européennes applicables aux équipements industriels.

18. Documentation technique

La documentation devra être fournie en langue française.

Elle comprendra :

- manuel utilisateur ;
- manuel maintenance ;
- schémas électriques ;
- schémas pneumatiques ;
- vues éclatées ;
- nomenclature pièces détachées ;
- procédures d'entretien.

19. Livraison et installation

Le titulaire assurera :

- livraison franco de port ;
- déchargement ;
- manutention ;
- installation complète.

Le titulaire précisera :

- conditions d'accès nécessaires ;
- moyens de levage ;
- contraintes particulières.

20. Mise en service

La mise en service comprend :

- montage ;
- réglages ;
- paramétrage ;
- essais ;
- validation du fonctionnement.

Elle sera réalisée par un technicien qualifié du titulaire.

21. Contrôle de conformité

Un contrôle de conformité par un organisme agréé sera réalisé lors de la mise en service.

Cette prestation est : **obligatoire et à la charge du titulaire.**

22. Formation des utilisateurs

Le titulaire assurera une formation sur site.

Elle comprendra :

- utilisation générale ;
- programmation CNC ;
- utilisation du logiciel ;
- création et modification de programmes ;
- réglages ;
- entretien courant ;
- règles de sécurité.

Le candidat précisera :

- durée ;
- nombre de personnes formées ;
- programme détaillé ;
- qualification du formateur.

23. Garantie

La garantie minimale exigée est de **2 ans pièces et main-d'œuvre.**

Elle comprend :

- déplacements ;
- interventions ;
- pièces ;
- main-d'œuvre.

Toute extension de garantie devra être précisée.

24. Service après-vente

Le candidat indiquera :

- organisation SAV ;
- délai d'intervention ;
- disponibilité des pièces ;
- coût horaire ;
- coût déplacement ;
- assistance téléphonique.

25. Réception technique

La réception sera prononcée après :

- fonctionnement complet ;
- conformité au CCTP ;
- réalisation des essais ;
- formation ;
- remise des documents.

Toute non-conformité devra être levée avant réception définitive.

26. Réponse technique du candidat

Le candidat devra compléter son offre en indiquant :

- marque ;
- modèle ;
- constructeur ;
- origine du matériel ;
- caractéristiques détaillées ;
- options proposées ;
- consommables nécessaires ;
- conditions d'exploitation.